

NB-D5 series

电脑一体平缝机

Integrated Computerized Lockstitch
Sewing Machine

乐江公司 数造未来



About Us
关于我们



NANBANG TECHNOLOGY LTD COMPANY
EMAIL:sales@nanbang.me

NB-D5 series

电脑一体平缝机

Integrated Computerized Lockstitch
Sewing Machine

Nanbang technology ltd company



Email: sales@nanbang.me

Website: www.nanbang.me

Tel: +86-577-62318227

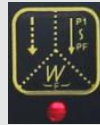
edit by Os guo

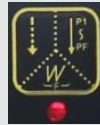
NB D5B平缝机自由缝/剪刀设置



自由缝 / 剪刀

自由缝开关:

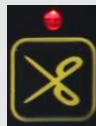


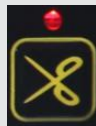
点按  键图标红色LED亮灯开启，缝纫时脚踏板前踏下，自动执行缝纫，脚踏板回到中立，停止缝纫。（此键多个功能）

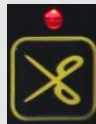
(注：自由缝键  LED灯灭，非自由缝，多段缝功能)

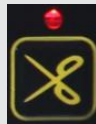


剪线开关:



2：点按  键，按按键屏剪刀开启，缝纫时脚踏板后踏下，自动完成剪线。



3：长按  键图标，按按键屏剪刀键关闭。



按键屏显示区

NB D5B平缝机W 按键

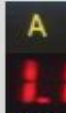


W 按键



W 按键

点按键图标亮开启，W 缝四段模式，按键移动数或号键进行调节。

◇ : A  1.0 15 代表段数，于左边图屏幕显示  4. 表示四段设定完成。

◇ : B 是分隔位，屏幕只能显示 0.

◇ : C、D 是设定缝纫针数的数值。

◇ : C 代表十位，D 代表个位，针数数值在0-99之间，最多调到 99 针于左边图显示设定为15针。



按键屏显示区

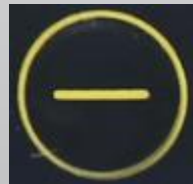
NB D5B平缝机速度设置



+ 键递增

速度设置:

参数设定中, 参数值递增键、待机界面下缝纫速度递增键。



- 键递减

速度设置:

参数设定中, 参数值递减键、待机界面下缝纫速度递减键



按键屏显示区

NB D5B平缝机针距调节

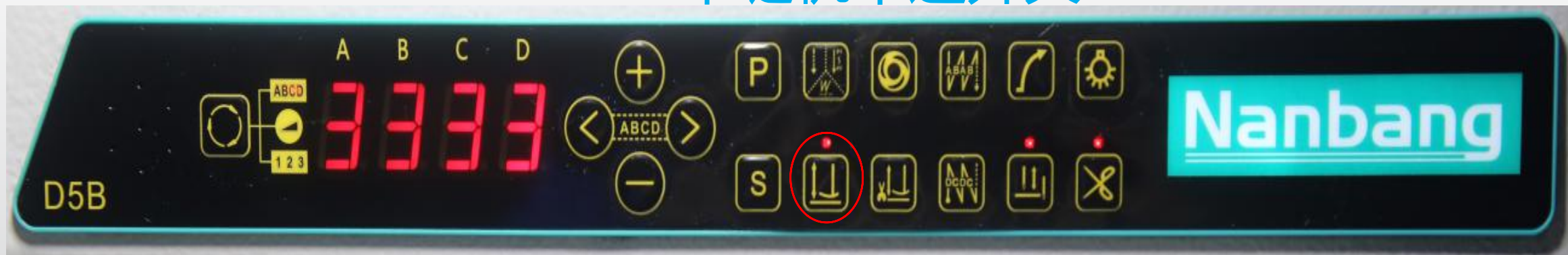


针脚长短调节

右手抓紧字盘旋钮慢慢轻旋、按照工艺标准针距要求、向左旋转针迹数字变小、逆时针旋转数字大、调到合适针距位置，手松开字盘、字盘自动锁紧。机器最大针距5mm、字盘旋钮最大调节5。

旋钮实物图

NB D5B平缝机中途开关



中途开关:



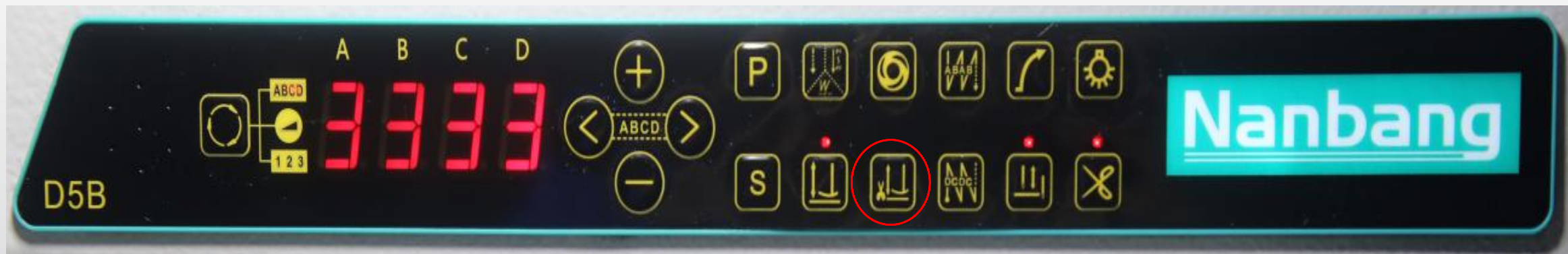
缝纫中途开关

点按  键LED灯亮开启,
长按  键LED灯灭表示关闭。

缝纫中途开关

- 1: 点按  键LED灯亮表示中途停车有抬压脚
- 2: 长按  键LED灯灭表示关闭, 中途停车无抬压脚

NB D5B平缝机剪线抬压脚



抬压脚开关键:



抬压脚开关键

点按  键图标LED亮开启。

长按  键，图标LED灯灭，表示剪线无抬压脚。

剪线后抬压脚开关:

1: 点按  键，图标LED亮开启，表示剪线后有抬压脚。

2: 长按  键，图标LED灯灭，表示关闭,剪线后无抬压脚。

NB D5B平缝机参数

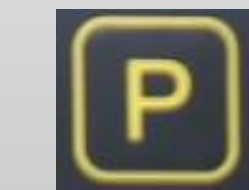


参数键

- 轻点按  键长按，进入参数。

操作步骤

- 1: 开机状态长按  键，按屏幕显示  进入参数编辑，应用参数编辑OK  退出。
- 2: 轻点按  键，保存编辑。
- 3: 自动返回开机状态，即编辑设置恢复成功。



参数键

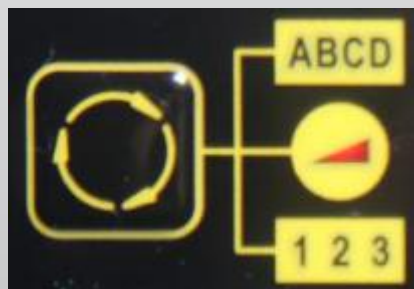


按键屏显示区

NB D5B平缝机选择 键



选择 键



选择 键

轻点  键，一拖三  。

-
- 1: 轻点  键， 屏幕显示  倒回针数。
 - 2: 轻点  键， 屏幕显示  速度。
 - 3: 轻点  键， 屏幕显示 

注：（可选择上段A/B/C/D/针数可选0-9.中段/E/F.下段G/H. 四段缝最大针数0-99.）

NB D5B平缝机停 针 键



• 停 针 键



• 停 针 键

轻点按  键，表示有上停针。

轻点按二次  键，表示下停针。

-
- 1: 轻点按  键，缝纫中途停车，机针在针板上，剪线停车，机针停针在板上。
 - 2: 轻点按二次  键，中途停车无剪线，机针停在针板下，剪线停车机针在针板上。

NB D5B平缝机慢速启针键



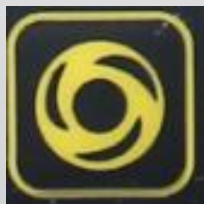
慢速起针键



慢速起针键

- 轻点按  键，LED 灯亮，表示有慢速启针。
- 轻点按  键，LED 灯灭，表示无慢速启针。
- -----
- 1: 慢速起针键  轻点按，用于高弹力特殊缝纫线设计，
- 开启慢起针不会起步掉线，帮助缝纫工解决了不必要的
- 穿线时间，大大提高生产速度。
- 2: 第二轻点按  键，LED 灯灭，表示无慢速起针。

NB D5B平缝机触发键



• 触发键



W 按键

• 触发键

- 轻点按  键，LED灯亮，表示开启。
- 轻点按  键，LED灯灭，表示关闭。
- -----
- 1: 自由缝纫时，点按  键，发出蜂鸣声音响，无功能，LED 灯灭。
-
- 2: 开启 W  缝键，轻点按  键，自动执行 E \ F \ 段或 G \ H \ 段中所有设定针数，到完成后段缝内停止。触发自动  (AUTO)。
- 3: 接下每一次踏下踏板自动执行段位缝所设定的，各段针数直到缝完自动剪线停车。

NB D5B平缝机LED灯开关



实物图



屏幕显示



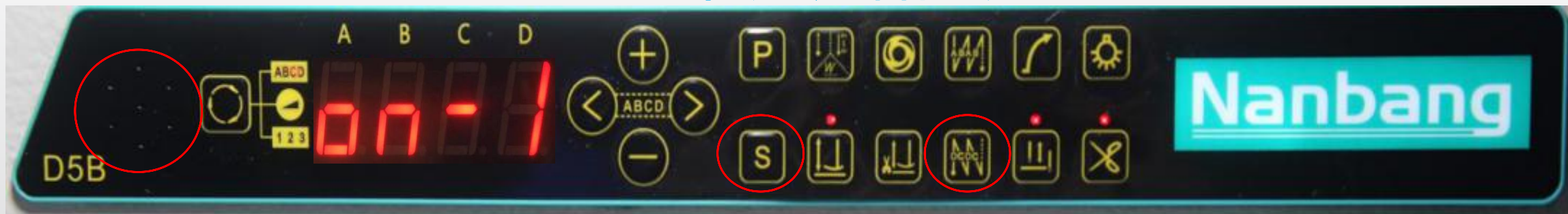
LED灯开关

LED灯开关

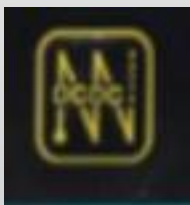
- 轻点按  键，开启 LED 缝纫灯。
- 轻点按  键，连续点按 4 次关闭 LED 缝纫灯

-
- 1: 轻点按  键LED灯亮、照明以亮度不同的光线变化来改变人体的视力强度。最强光于图左  屏幕连续点按 4 次。
 - 2:  键轻点按 5 次 LED 灯关闭。

NB D5B平缝机语音功能

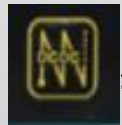


S / 键

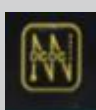


后回键

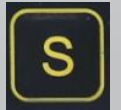
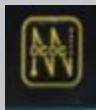
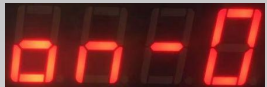
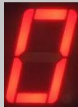
语音转换键:

- 长按  +  键，中英文语音转换。

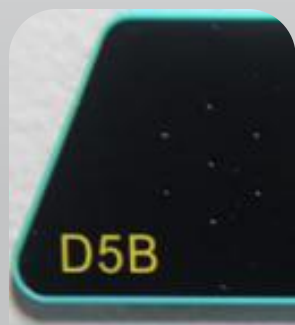
中文播音:

- 1: 长按  +  键，屏幕显示 
- 即为中文语音。

英文播音:

- 2: 长按  +  键，屏幕显示 
- 即为英文语音。
- 注:  屏幕显示  , 语音功能关闭。

中英文播音实物图



NB D5B平缝机补针按钮



实物图



补针按钮

补半针按钮

补半针功能，缝纫途中点按补半针。当缝纫途中停止时补一针。



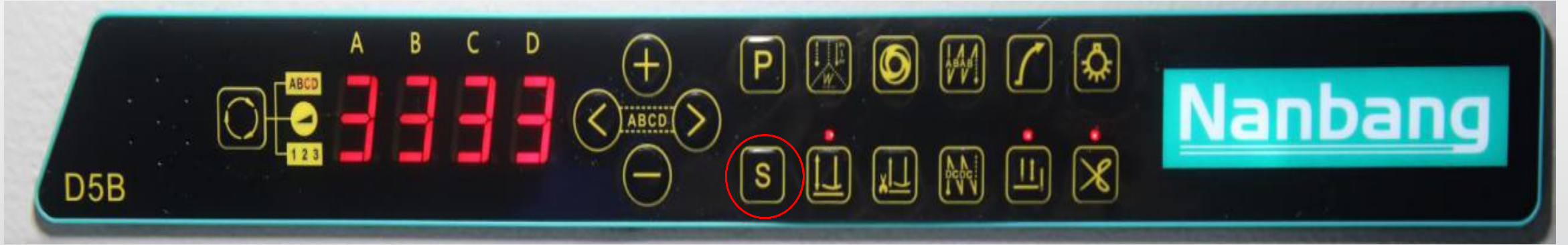
倒缝按钮

补全针按钮

点按补针键，可实现补全针线迹。补全针功能，缝纫途中点按补全针，停止时补一针。

注：（倒缝按键，由自动倒缝完成）

NB D5B平缝机Save /件数



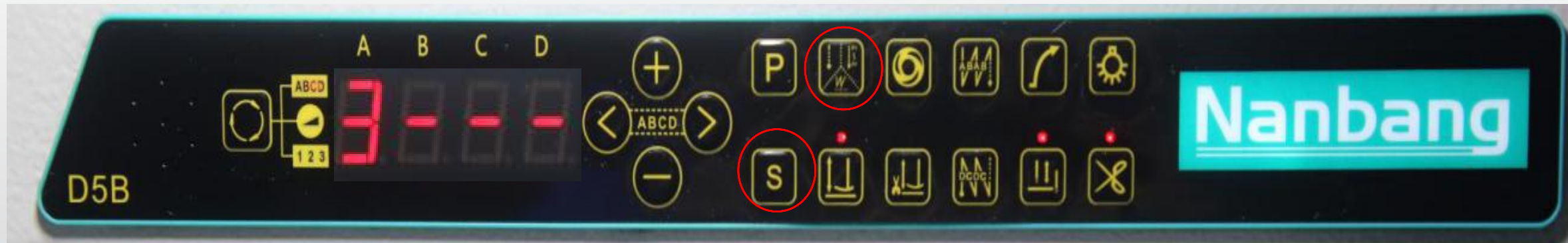
Save/件数



Save/件数

- 轻点按  键，计件开启。
- 轻点按  键，参数保存。
- -----
- 1: 轻点按  键，自由缝界面，缝纫工人点按  键，即显示 **【PN.22】** 为22件缝纫工艺数量。松开  则显示一般缝制界面。
- 2: 轻点按  键，调用全部参数，或修改参数点按  键保存。

NB D5B平缝机定针位



自由缝键



S 键



针最高点



手轮实物图



挑线杆最高

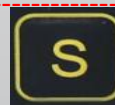
- 开机状态，手轮转动一圈，使挑线杆最高位。

自由缝键：



键。

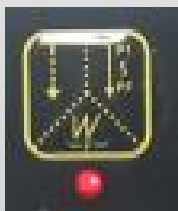
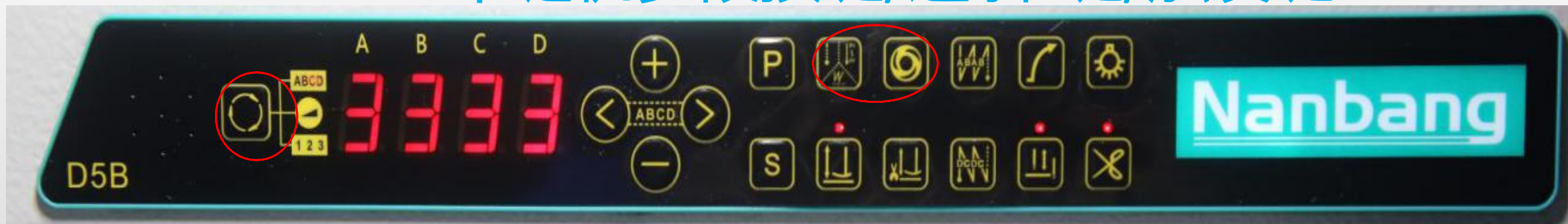
S 键：



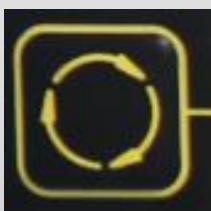
键。

- 1: 开机状态，手轮转动一圈，使挑线杆最高位 制界面。
- 2:  +  键，同时长按，屏幕显示  表示上针位最高设定成功。

NB D5B平缝机多段按键/选择键/触发键



多段按键



选择键:



• 触发键

多段按键:

轻点按  键, LED灯亮, 表示开启
轻点按  键, LED灯灭, 表示关闭。

选择键:

轻点  键, 选择段, 针数设置开启。

触发键:

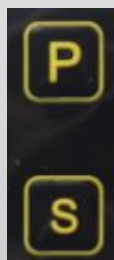
轻点按  键, LED灯亮, 表示开启。

- 1: 点按  键, 多段缝, 即自动执行 E \ F \ 段或 G \ H \ 段缝开启。
- 2: 点按  键, 各段, 段缝中所有针数设定。
- 3: 点按  键, 自动触发 (AUTO), 每段缝前踏一次完成每段缝, 即自动停止。

注: 没开启  键, 无自动执行段缝, 无自动停止缝纫针数。

edit by Os guo

NB D5B平缝机恢复出厂设置



P / S 键



按键屏显示区

恢复出厂设置：操作步骤

按 **P** + **S** 2 键开机状态同时长按，开机屏幕显示 **3- - -** 闪烁自动停止，即出厂设置恢复成功，自动返回开机状态。